

NEXUS[®]



CATÁLOGO DE PRODUTOS

TINTAS E COMPLEMENTOS - REPINTURA AUTOMOTIVA

SOMOS IQL

A **IQL** iniciou suas atividades em 2006, e foi pensada para criar soluções em tintas técnicas e vernizes para Linha Industrial e Repintura Automotiva.

Atualmente, com a ampliação da sua unidade produtiva, a **IQL** conta com uma área de 5.600 metros quadrados de área localizada no distrito de Diadema/São Paulo.



NOSSA ESTRUTURA

Dentro de seu parque fabril a IQL possui:

- Fábrica de Resinas Industriais e Automotivas

Com capacidade atual de **450 toneladas/mês** (Alquídica, Melaminas, Poliéster, Acrílicas e Epóxi).

- 4 importantes laboratórios:

- Análise de MP's e Produtos Acabados (CQ)
- Pesquisa & Desenvolvimento
- Resina & Polímeros
- Tecnologia UV

Nosso laboratório é equipado com equipamentos que fazem a diferença no desenvolvimento, bem como no controle de qualidade de nosso fornecimento:

- WOM – Xenon Test
- QUV
- Datapaq
- Microscopia Digital

MISSÃO

Atender os objetivos e as expectativas dos clientes, ao oferecer soluções técnicas sob medida, através de diferencial tecnológico e velocidade de resposta, atrelados a investimentos constantes em:

- Pesquisa e desenvolvimento
- Infraestrutura
- Formação (desenvolvimento de pessoas)

VISÃO

Ser referência no mercado da Indústria Geral e Repintura Automotiva, como fornecedora de tintas técnicas, com padrões internacionais de qualidade, processos, tecnologia empregada e gestão empresarial.

VALORES

- Comprometimento
- Confiança
- Responsabilidade
- Respeito
- Credibilidade
- União

PENSOU? FAZ SENTIDO?

TEM **NEXUS**[®]

A **IQL – Paints & Coatings Solutions** tem o orgulho de apresentar sua nova marca de tintas do sistema de repintura automotiva.

Seguindo seu padrão de qualidade, excelência e inovação, a **NEXUS** foi desenvolvida com alta tecnologia capaz de atender todas as exigências dos mercados de repintura automotiva do Brasil e do mundo.

Nosso principal objetivo é levar ao profissional, tintas automotivas e produtos de qualidade, que são devidamente testados para que atendam as especificações técnicas de toda sua demanda. Produtos que vão desde a preparação da superfície até o acabamento final do sistema de repintura.



LINHA ALTA TECNOLOGIA

NEXUS ALTO SÓLIDOS



Para a linha de alta tecnologia, a NEXUS apresenta os primers e vernizes poliuretano, de alto sólidos, alto desempenho e excelente cobertura. É a NEXUS oferecendo a você produtos de alta resistência na preparação e acabamento de peças em pinturas parciais ou gerais, para um excelente resultado final.

❶ NX PRIMER PU HS 4X1 - CÓDIGO: PP-92-2848

❷ NX PRIMER PU HS 5X1 - CÓDIGO PP-92-2836

❸ NX VERNIZ PU HS 2X1 - CÓDIGO: VP-92-2844

❹ NX VERNIZ PU HS 5X1 - CÓDIGO: VP-92-2839

❺ NX VERNIZ PU HS FOSCO 5X1 - CÓDIGO: VP-92-2877

PRODUTO	COMPOSIÇÃO	CATÁLISE E DILUIÇÃO	VISCOSIDADE DE APLICAÇÃO (25 °C)	VIDA ÚTIL DA MISTURA POT LIFE (25 °C)	EQUIPAMENTO	APLICAÇÃO	SECAGEM	LIXAMENTO
NX PRIMER PU HS 4X1 PP-92-2848	Solventes, Resinas acrílica e/ou poliéster, pigmentos e aditivos.	4:1 - Para cada 4 partes do Comp. A (PP-92-2848) 1 parte do Comp. B (CT-93-2849). Diluir 20% com diluente (DI-93-2842).	20 a 22 segundos CF - 4	Máximo 2 horas	Pistola Gravitacional/ convencional. Pressão de ar de 40 a 50 lbs/ pol ² Bico 1,8 a 2,0 mm	Aplicar a 2 a 3 passadas com intervalo de 5 a 10 min. 20 a 30 micrômetros por demão	Ao ar: Estufa: Toque: 5 - 10 min Flash Off: 10 a 15 min	Mínimo 4 horas Utilizar lixa 320 e finalizar com 600 ou 800
NX PRIMER PU HS 5X1 PP-92-2836	5:1 - Para cada 5 partes do Comp. A (PP-92-2836) 1 parte do Comp. B (CT-93-2838). Diluir 20% com diluente DI-93-2842	Aplicar a 2 a 3 passadas com intervalo de 5 a 10 min. 15 a 25 micrômetros por demão				Manuseio: 20 - 30 min Ciclo: 30 min à 60 °C		
NX VERNIZ PU HS 2X1 VP-08-2844	Resina acrílica, solventes aromáticos e aditivos especiais.	2:1 - Para cada 2 partes do Comp. A (VP-92-2844), 1 parte do Comp. B (CT-93-2843). Diluir 20% com diluente (DI-93-2842).	14 a 16 segundos CF - 4		Pistola Gravitacional/ convencional. Pressão de ar de 40 a 50 lb/pol ² Bico 1,2 a 1,4 mm	Aplicar a 2 a 3 passadas com intervalo de 5 a 10 min. 20 a 30 micrômetros por demão	Ao ar a 25°C: 16 horas (final) Estufa (60 °C): 30 minutos (final). Ao ar a 25 °C: 16 horas (final) Horno (60 °C): 30 minutos (final)	
NX VERNIZ PU HS 5X1 VP-08-2839		5:1 - Para cada 5 partes do Comp. A (VP-92-2839), 1 parte do Comp. B (CT-93-2838). Diluir 20% com diluente (DI-93-2842).						
NX VERNIZ PU HS FOSCO 5X1 VP-92-2877		5:1 - Para cada 5 partes do Comp. A (VP-92-2877), 1 parte do Comp. B (CT-93-2843). Diluir 20% com diluente (DI-93-2842).						

LINHA POLIURETANO

REPARAÇÃO AUTOMOTIVA

Os primers e vernizes poliuretanos da **NEXUS** foram desenvolvidos para proporcionar alto rendimento e alta resistência física. Possuem excelente alastramento e alto brilho.

1 NX PRIMER PU 8X1

CÓDIGO: PP-92-2868

2 NX VERNIZ PU 5X1 P/USO

CÓDIGO: VP-92-2869

3 NX VERNIZ PU 8X1 P/USO

CÓDIGO: VP-92-3010



PRODUTO	COMPOSIÇÃO	CATÁLISE E DILUIÇÃO	VISCOSIDADE DE APLICAÇÃO (25 °C)	VIDA ÚTIL DA MISTURA POT LIFE (25 °C)	EQUIPAMENTO	APLICAÇÃO	SECAGEM	LIXAMENTO
PRIMER PU 8x1 PP-08-2869	Solventes, Resinas acrílica e/ou poliéster, pigmentos e aditivos.	8:1 - Para cada 8 partes do Comp. A (PP-92-2868) 1 parte do Comp. B (CT-93-2920). Diluir 20% com diluente DI-11-2842	20 a 22 segundos CF - 4	Máximo 2 horas	Pistola Gravitacional/ convencional. Pressão de ar de 40 a 50 lbs/ pol ² Bico 1,8 a 2,0 mm	Aplicar a 2 a 3 passadas com intervalo de 5 a 10 minutos. 20 a 30 micrômetros por demão	Ao ar: Toque: 5 - 10 minutos Manuseio: 20 - 30 minutos Estufa: Flash Off: 10 a 15 minutos Ciclo: 30 minutos à 60 C	Mínimo 4 horas Utilizar lixa 320 e finalizar com 600 ou 800
NX VERNIZ PU 5X1 P/USO VP-08-2869	Resina acrílica, solventes aromáticos e aditivos especiais.	5:1 - Para cada 5 partes do Comp. A (VP-92-2869), 1 parte do Comp. B (CT-93-2838).	14 a 16 segundos CF - 4		Pistola Gravitacional/ convencional. Pressão de ar de 40 a 50 psi Bico 1,2 a 1,4 mm		Ao ar a 25C: Toque: 30 minutos Manuseio: 2 horas	
NX VERNIZ PU 8X1 P/USO VP-08-3010		8:1 - Para cada 8 partes do Comp. A (VP-92-3010), 1 parte do Comp. B (CT-93-2849)	14 a 18 segundos CF - 4					

LINHA FROTA

ÔNIBUS, CAMINHÕES, IMPLEMENTOS RODOVIÁRIOS E AUTOPARTES

As tintas Poliuretano da **NEXUS** para linha frota possuem alta tecnologia, ótima dureza, excelente aderência em substratos de aço carbono, secagem rápida e são de fácil lixamento. Recomendadas para pinturas de estruturas metálicas, equipamentos industriais, implementos rodoviários e agrícolas.



PRÉ TRATAMENTO E LIMPEZA DE SUPERFÍCIE

O pré-tratamento e limpeza de superfície é sem dúvida umas das etapas mais importantes da repintura automotiva. Pensando nisso a **NEXUS** possuem os melhores produtos indicados para remoção de impurezas e oleosidade da superfície de automóveis. São eles:

- 1 NX SOLUÇÃO LIMPEZA** - CÓDIGO: DI-93-0100
- 2 NX DESENGRAXANTE** - CÓDIGO DI-93-2841
- 3 NX DESENGRAXANTE RAPIDO** - CÓDIGO DI-93-2934



PROTEÇÃO ANTICORROSIVA

- 1 NX WASH PRIMER** CÓDIGO: WP-92-2824
Primer de resina vinílica especial, bicomponente. Excelente aderência em metais não – ferrosos.
- 2 NX PRETO FOSCO VINILICO** CÓDIGO WP-92-2825
Primer vinílico, bicomponente, de secagem rápida, com prioridades anticorrosivas e excelente aderência.

PRODUTO	COMPOSIÇÃO	CATÁLISE E DILUIÇÃO	VIDA ÚTIL DA MISTURA - POT LIFE (25 °C)	EQUIPAMENTO	APLICAÇÃO	SECAGEM
NX WASH PRIMER WP-92-2824	Resinas vinílica, epóxi, fenólica, cargas minerais, pigmentos orgânicos e inorgânicos anticorrosivos; hidrocarbonetos aromáticos e acetatos.	2: 1 - Para cada 2 partes do comp. A (WP-92-2824), 1 Parte do comp. B (CT-93-1296)	24h	Pistola gravitacional Pressão de ar de 40 a 50 lb/ pol² bico 1,8 a 2,0 mm	Aplicar 2 a 3 passadas com intervalo de 5 a 10 minutos. 20 A 30 micrômetros por demão	À 25°C: Toque: 10 min Manuseio: 2 h
NX PRETO FOSCO VINILICO WP-92-2825	Ácido fosfórico, álcoois, cetonas, hidrocarbonetos alifáticos e água.	2: 1 - Para cada 2 partes do comp. A (WP-92-2825), 1 Parte do comp. B (CT-93-1296)	Máximo 2 horas.	Pistola gravitacional / convencional pressão de ar de 20 a 30 psi bico 1,3 a 1,4 mm	Aplicar a 1 a 2 passadas com intervalo de 5 a 10 minutos. 08 A 12 micrômetros de espessura total	Ao ar: 20 – 30 minutos para aplicação do primer Estufa: 60°C à 100°C

LINHA COMPLEMENTOS

- 1 NX SELADORA P/ PLASTICO** - CÓDIGO: SP-91-0104
Promove a aderência de primers e tintas em peças plásticas. Indicado para preparação e acabamento de superfícies plásticas.
- 2 NX PRIMER UNIV. CINZA** - CÓDIGO PN-91-2845
NX PRIMER UNIVERSAL CINZA é monocomponente, de secagem rápida e fácil lixamento. Produto de fácil aplicação e excelente aderência quando aplicado sobre o Wash Primer.
- 3 NX EPOXI BRANCO** - CÓDIGO: EP-92-3038
Esmalte Epoxi Branco, bicomponente, de alto sólidos e alto desempenho. Apresenta secagem rápida. Produto de fácil aplicação, ótimo poder de enchimento e excelente aderência quando aplicado sobre Wash Primer.
- 4 NX ANTI - CRATERA** - CÓDIGO: DI-93-2875
Aditivo a base de silicone utilizado para evitar o aparecimento de crateras(olho de peixe) durante a aplicação. Indicado para diluição de tintas poliuretano e poliéster.
- 5 NX NIVELADOR DE RETOQUE** - CÓDIGO: DI-93-2840
É um diluente com alto poder de solvência e evaporação lenta que proporciona uma melhor uniformidade e nivelamento da película. É utilizado sobre o retoque a fim de impedir a percepção da emenda na área retocada.

DILUENTES

- 1 NX DILUENTE EPOXI** - CÓDIGO: DI-93-1946
Indicado para diluição do Esmalte Epoxi Branco. Proporciona secagem rápida, excelente alastramento e retenção de brilho.
- 2 NX DILUENTE SINT. LACA NC** - CÓDIGO: DI-93-3027
Indicado para diluição de Esmalte Sintético e Laca Nitrocelulose. Proporcionasecagem rápida, excelente alastramento e retenção de brilho.
- 3 NX DILUENTE PU/POL.** - CÓDIGO: DI-93-2842
Diluente recomendado para diluição de produtos poliuretanos e poliéster (primers, tintas PU'S, vernizes).

CATALISADORES

- 1 NX CATALISADOR EPOXI** - CÓDIGO: CT-93-1951
Utilizado para catálise do Esmalte Epoxi Branco.
- 2 NX CATALISADOR PU**
CÓDIGO: CT-93-2849 | CT-93-2838 | CT-93-2843 | CT-93-2920
Promove a secagem do produtos poliuretanos e poliéster (primers, tintas PU'S, vernizes).
- 3 NX CATALISADOR VINILICO** - CÓDIGO: CT-93-1206
Promove a secagem do produtos Wash Primer e Preto Fosco Vinílico

LINHA TINTA PRONTA

ESMALTE SINTÉTICO

Os esmaltes sintéticos da NEXUS são monocomponente e são disponíveis em diversas cores de acordo com as indústrias automobilísticas. São indicados para pinturas gerais, parciais e retoques.

- ❶ NX ESM SINT PRETO CADILAC - CÓDIGO: ES-91-2858
- ❷ NX ESM SINT PRETO FOSCO - CÓDIGO: ES-91-2855
- ❸ NX ESM. SINT. AL. OPALEC RODAS - CÓDIGO: ES-91-3004

Catálise: 10% NX CATALISADOR PU - CÓDIGO: CT-93-2920
20 a 25% DILUENTE PARA SINTÉTICO - CÓDIGO: DI-93-3027



LACA NITROCELULOSE

Laca monocomponente, a base de resinas sintéticas e nitrocelulose. Disponível em diversas cores de acordo com as indústrias automobilísticas. Indicado para pinturas gerais, parciais e retoques de veículos automotivos.

- ❶ NX LACA NC PRETO CADILAC - CÓDIGO: LA-91-2871
- ❷ NX LACA NC BRANCO GEADA - CÓDIGO: LA-91-3007
- ❸ NX LACA NC BRANCO PURO - CÓDIGO: LA-91-2880
- ❹ NX LACA NC PRETO FOSCO - CÓDIGO: LA-91-3009
- ❺ NX LACA AL. OPALEC RODAS - CÓDIGO: LA-91-3005

Diluição: De 100 a 120% com DILUENTE LACA SINTETICO CÓDIGO: DI-93-3027

BASE COAT

Base Coat, monocomponente, a base de resina poliéster. Disponível em cores lisas, metálicas e perolizadas. Compõe um sistema de dupla camada aplicando - se o Verniz PU sobre a base poliéster.

NX CLEAR POLIESTER ❶

CÓDIGO: BN-91-2988

NX BINDER / CLEAR POLIESTER ❷

CÓDIGO: BN-91-3037

Diluição: Pronto para uso

SISTEMA DE CATÁLISE E DILUIÇÃO

Você pode encontrar acima, em cada linha de produto NEXUS, a medida exata e precisa de cada mistura. Acesse também o nosso site www.iql.com.br e faça o download de nosso guia de catálise e diluição dos nossos produtos.



IQL - INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PRODUTOS QUÍMICOS LTDA.
Avenida: Presidente Costa e Silva, 174 Diadema/SP | CEP: 09961-400 | CNPJ: 07.098.541/0001-43

WWW.IQL.COM.BR | Tel: +55 (11) 4066-3097 | contato@iql.com.br

ACOMPANHE

@iqltintasindustriais

