

# NEXUS<sup>®</sup>

ODUC-



## CATÁLOGO DE PRODUCTOS

**PINTURAS Y COMPLEMENTOS - REPINTADO AUTOMOTRIZ**

# SOMOS IQL

**IQL** inició sus actividades en 2006, y fue pensada para crear soluciones en pinturas técnicas y barnices para línea Industrial y Repintado Automotriz.

Actualmente, con la ampliación de la su unidad productiva, **IQL** cuenta con un área de 5.600 metros cuadrados ubicada en el distrito de Diadema/São Paulo.



## NUESTRA ESTRUCTURA

Dentro de su parque fabril IQL cuenta con:

- **Fábrica de Resinas Industriales y Automotrices** con capacidad actual de **450 toneladas/mes.** (*Alquídica, Melaminas, Poliéster, Acrílicas y Epoxi*).
- **4 importantes laboratorios:**
  - **Análisis de MP's y Productos Acabados (CQ)**
  - **Investigación & Desarrollo**
  - **Resina & Polímeros**
  - **Tecnología UV**

Nuestro laboratorio cuenta con equipos que marcan la diferencia en el desarrollo, así como como en el control de calidad de nuestro suministro:

- **WOM – Xenon Test**
- **QUV**
- **Datapaq**
- **Microscopía Digital**

## MISIÓN

Atender los objetivos y las expectativas de los clientes, al ofrecer soluciones técnicas a medida, a través de diferencial tecnológico y velocidad de respuesta, junto a inversiones constantes en:

- **Investigación y desarrollo**
- **Infraestructura**
- **Formación (desarrollo de personas)**

## VISIÓN

Ser referencia en el mercado de la Industria General y del Repintado Automotriz, como proveedora de pinturas técnicas, con estándares Internacionales de calidad, procesos, tecnología empleada y gestión empresarial.

## VALORES

- **Comprometimiento** • **Confianza** • **Responsabilidad** • **Respeto** • **Credibilidad** • **Unión**

# ¿PENSÓ? ¿TIENE SENTIDO? ESTÁ **NEXUS**®

A IQL – Paints & Coatings Solutions tiene el orgullo de presentar su nueva marca de pinturas del sistema de repintado automotriz.

Siguiendo su estándar de calidad, excelencia e innovación, NEXUS fue desarrollada con alta tecnología capaz de atender todas las exigencias de los mercados de repintado automotriz de Brasil y del mundo.

Nuestro principal objetivo es llevar al profesional, pinturas automotrices y productos de calidad, debidamente probados para que cumplan las especificaciones técnicas de toda su demanda. Productos que van desde la preparación de la superficie hasta el acabado final del sistema de repintado.



# LÍNEA ALTA TECNOLOGÍA

## NEXUS ALTO SÓLIDOS



Para la línea de alta tecnología, NEXUS presenta los primers y barnices poliuretano, de alto sólidos, alto desempeño y excelente cobertura. Es NEXUS ofreciendo productos de alta resistencia en la preparación y acabamiento de piezas en pintados parciales o generales, para un excelente resultado final.



- ❶ NX PRIMER PU HS 4X1 - CÓDIGO: PP-92-2848
- ❷ NX PRIMER PU HS 5X1 - CÓDIGO PP-92-2836
- ❸ NX VERNIZ PU HS 2X1 - CÓDIGO: VP-92-2844
- ❹ NX VERNIZ PU HS 5X1 - CÓDIGO: VP-92-2839
- ❺ NX VERNIZ PU HS FOSCO 5X1 - CÓDIGO:VP-92-2877

PRODUCTO	COMPOSICIÓN	CATÁLISIS Y DILUCIÓN	VISCOSIDAD DE APLICACIÓN (25 °C)	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA POT LIFE (25 °C)	EQUIPO	APLICACIÓN	SECADO	LIJADO
NX PRIMER PU HS 4X1 PP-92-2848	Solventes, Resinas acrílicas y/o poliéster, pigmentos y aditivos.	4:1 - Para cada 4 partes del Comp. A (PP-92-2848) 1 parte del Comp. B (CT-93-2849). Diluir 20% con diluyente (DI-93-2842).	20 a 22 segundos CF - 4	Máximo 2 horas	Pistola Gravitacional/ convencional. Presión de aire de 40 a 50 lbs/ pul. <sup>2</sup> Boquilla 1,8 a 2,0 mm	Aplicar de 2 a 3 pasadas con intervalo de 5 a 10 min. 20 a 30 micrómetros por mano	Al aire: Toque: 5 - 10 min Manipulación: 20 - 30 min Horno: Flash Off: 10 a 15 min Ciclo: 30 min a 60 °C	Mínimo 4 horas Utilizar lija 320 y finalizar con 600 o 800
NX PRIMER PU HS 5X1 PP-92-2836	5:1 - Para cada 5 partes del Comp. A (PP-92-2836) 1 parte del Comp. B (CT-93-2838). Diluir 20% con diluyente (DI-93-2842)	Aplicar de 2 a 3 pasadas con intervalo de 5 a 10 min. 15 a 25 micrómetros por mano						
NX VERNIZ PU HS 2X1 VP-08-2844	Resina acrílica, solventes aromáticos y aditivos especiales.	2:1 - Para cada 2 partes del Comp. A (VP-92-2844), 1 parte del Comp. B (CT-93-2843). Diluir 20% con diluyente (DI-93-2842).	14 a 16 segundos CF - 4		Pistola Gravitacional/ convencional. Presión de aire de 40 a 50 lb/pol/pul. Boquilla 1,2 a 1,4 mm	Aplicar de 2 a 3 pasadas con intervalo de 5 a 10 min. 20 a 30 micrómetros por mano	Al aire a 25C: 16 horas (final) Horno (60 C): 30 minutos (final).	
NX VERNIZ PU HS 5X1 VP-08-2839		5:1 - Para cada 5 partes del Comp. A (VP-92-2839), 1 parte del Comp. B (CT-93-2838). Diluir 20% con diluyente (DI-93-2842).						
NX VERNIZ PU HS FOSCO 5X1 VP-92-2877		5:1 - Para cada 5 partes del Comp. A (VP-92-2877), 1 parte del Comp. B (CT-93-2843). Diluir 20% con diluyente (DI-93-2842).						

# LÍNEA POLIURETANO

## REPARACIÓN AUTOMOTRIZ

Los primers y barnices poliuretanos de **NEXUS** fueron desarrollados para proporcionar alto rendimiento y alta resistencia física. Poseen excelente propagación y alto brillo.

### 1 NX PRIMER PU 8X1

CÓDIGO: PP-92-2868

### 2 NX VERNIZ PU 5X1 P/USO

CÓDIGO: VP-92-2869

### 3 NX VERNIZ PU 8X1 P/USO

CÓDIGO: VP-92-3010



PRODUCTO	COMPOSICIÓN	CATÁLISIS Y DILUCIÓN	VISCOSIDAD DE APLICACIÓN (25 °C)	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA POT LIFE (25 °C)	EQUIPO	APLICACIÓN	SECADO	LIJADO
PRIMER PU 8x1 PP-08-2869	Solventes, Resinas acrílica y/o poliéster, pigmentos y aditivos.	8:1 - Para cada 8 partes del Comp. A (PP-92-2868) 1 parte del Comp. B (CT-93-2920). Diluir 20% con diluyente (DI-11-2842)	20 a 22 segundos CF - 4	Máximo 2 horas	Pistola Gravitacional/ convencional. Presión de aire de 40 a 50 lbs/ pul. <sup>2</sup> Boquilla 1,8 a 2,0 mm	Aplicar de 2 a 3 pasadas con intervalo de 5 a 10 minutos. 20 a 30 micrómetros por mano	Al aire: Toque: 5 - 10 minutos Manipulación: 20 - 30 minutos Horno: Flash Off: 10 a 15 minutos Ciclo: 30 minutos a 60 °C	Mínimo 4 horas Utilizar lija 320 y finalizar con 600 o 800
NX VERNIZ PU 5X1 P/USO VP-08-2869	Resina acrílica, solventes aromáticos y aditivos especiales.	5:1 - Para cada 5 partes del Comp. A (VP-92-2869), 1 parte del Comp. B (CT-93-2838).	14 a 16 segundos CF - 4		Pistola Gravitacional/ convencional. Presión de aire de 40 a 50 pis Boquilla 1,2 a 1,4 mm		Ao aire a 25 °C: Toque: 30 minutos Manipulación: 2 horas	-
NX VERNIZ PU 8X1 P/USO VP-08-3010		8:1 - Para cada 8 partes del Comp. A (VP-92-3010), 1 parte del Comp. B (CT-93-2849)	14 a 18 segundos CF - 4					

## LÍNEA FLOTA

### ÓMNIBUS, CAMIONES, IMPLEMENTOS CARRETEROS Y AUTOPARTES

Las pinturas Poliuretano de **NEXUS**, para la línea frota, poseen alta tecnología, óptima dureza, excelente adherencia en sustratos de acero carbono, secado rápido y fácil lijado. Recomendadas, para pintados de estructuras metálicas, equipos industriales, implementos carreteros y agrícolas.



## PRETRATAMIENTO Y LIMPIEZA DE SUPERFICIE

El pretratamiento y la limpieza de superficies son, sin dudas, de las etapas más importantes del pintado automotriz. Pensando en eso, **NEXUS** posee los mejores productos indicados para remoción de impurezas y oleosidad de la superficie de automóviles. Son ellos:

- 1 NX SOLUÇÃO LIMPEZA** - CÓDIGO: DI-93-0100
- 2 NX DESENGRAXANTE** - CÓDIGO DI-93-2841
- 3 NX DESENGRAXANTE RAPIDO** - CÓDIGO DI-93-2934



## PROTECCIÓN ANTICORROSIVA

- 1 NX WASH PRIMER** CÓDIGO: WP-92-2824  
Primer de resina vinílica especial, dos componentes. Excelente adherencia en metales no ferrosos.
- 2 NX PRETO FOSCO VINÍLICO** CÓDIGO WP-92-2825  
Primer vinílico, dos componentes, de secado rápido, con prioridades anticorrosivas y excelente adherencia.

PRODUCTO	COMPOSICIÓN	CATÁLISIS Y DILUCIÓN	VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA POT LIFE (25 °C)	EQUIPO	APLICACIÓN	SECADO
<b>NX WASH PRIMER</b> WP-92-2824	Resinas vinílicas, epoxi, fenólica, cargas minerales, pigmentos orgánicos e inorgánicos anticorrosivos; hidrocarburos aromáticos y acetatos.	2:1 - Para cada 2 partes del comp. A (WP-92-2824), 1 Parte del comp. B (CT-93-1296)	24h	Pistola gravitacional. Presión de aire de 40 a 50 lb/pul.² boquilla 1,8 a 2,0 mm	Aplicar 2 a 3 pasadas con intervalo de 5 a 10 minutos. 20 A 30 micrómetros por mano	A 25°C: Toque: 10 min Manipulación: 2 h
<b>NX PRETO FOSCO VINILICO</b> WP-92-2825	Ácido fosfórico, alcoholes, cetonas, hidrocarburos alifáticos y agua.	2:1 - Para cada 2 partes del comp. A (WP-92-2825), 1 Parte del comp. B (CT-93-1296)	Máximo 2 horas.	Pistola gravitacional / convencional. Presión de aire de 20 a 30 psi boquilla 1,3 a 1,4 mm	Aplicar de 1 a 2 pasadas con intervalo de 5 a 10 minutos. 08 A 12 micrómetros de espesor total	Ao aire: 20 – 30 minutos para aplicación del primer Horno: 60°C a 100°C

## LÍNEA COMPLEMENTOS

- 1 NX SELADORA P/ PLASTICO** - CÓDIGO: SP-91-0104  
Promueve la adherencia de primers y pinturas en piezas plásticas. Indicado para preparación y acabado de superficies plásticas.
- 2 NX PRIMER UNIV. CINZA** - CÓDIGO PN-91-2845  
**NX PRIMER UNIVERSAL** gris es monocomponente, de secado y fácil lijado. Producto de fácil aplicación y excelente adherencia, cuando es aplicado sobre el Wash Primer.
- 3 NX EPOXI BRANCO** - CÓDIGO: EP-92-3038  
Esmalte Epoxi blanco, dos componentes, de alto sólidos y alto desempeño. Presenta secado rápido. Producto de fácil aplicación, óptimo poder de relleno y excelente adherencia cuando es aplicado sobre Wash Primer.
- 4 NX ANTI - CRATERA** - CÓDIGO: DI-93-2875  
Aditivo a base de silicona, utilizado para evitar el apareamiento de cráteres (ojo de pescado) durante su aplicación. Indicado para dilución de pinturas poliuretano y poliéster.
- 5 NX NIVELADOR DE RETOQUE** - CÓDIGO: DI-93-2840  
Es un diluyente con alto poder de solvencia y evaporación lenta, que proporciona una mejor uniformidad y nivelación de la película. Es utilizado sobre el retoque, a fin de impedir la percepción de la enmienda en el área retocada.

## DILUYENTES

- 1 NX DILUENTE EPOXI** - CÓDIGO: DI-93-1946  
Indicado para dilución del Esmalte Epoxi Blanco. Proporciona secado rápido, excelente propagación y retención de brillo.
- 2 NX DILUENTE SINT. LACA NC** - CÓDIGO: DI-93-3027  
Indicado para dilución de Esmalte Sintético y Laca Nitrocelulosa. Proporciona secado rápido, excelente propagación y retención de brillo.
- 3 NX DILUENTE PU/POL.** - CÓDIGO: DI-93-2842  
Diluyente recomendado para dilución de productos poliuretanos y poliéster (primers, pinturas PU'S, barnices).

## CATALIZADORES

- 1 NX CATALISADOR EPOXI** - CÓDIGO: CT-93-1951  
Utilizado para catálisis del Esmalte Epoxi Blanco.
- 2 NX CATALISADOR PU**  
CÓDIGO: CT-93-2849 | CT-93-2838 | CT-93-2843 | CT-93-2920  
Promueve el secado de los productos poliuretanos y poliéster (primers, pinturas PU'S, barnices).
- 3 NX CATALISADOR VINILICO** - CÓDIGO: CT-93-1206  
Promueve el secado de los productos **NX WASH PRIMER** (CÓDIGO: WP-92-2824) y **NX PRETO FOSCO VINILICO** (CÓDIGO WP-92-2825).

# LÍNEA PINTURA PRONTA

## ESMALTE SINTÉTICO

Los esmaltes sintéticos de NEXUS son monocomponentes y están disponibles en diversos colores, de acuerdo con las industrias automovilísticas. Son indicados para pintados generales, parciales y retoques.

- ❶ NX ESM SINT PRETO CADILAC - CÓDIGO: ES-91-2858
- ❷ NX ESM SINT PRETO FOSCO - CÓDIGO: ES-91-2855
- ❸ NX ESM. SINT. AL. OPALEC RODAS - CÓDIGO: ES-91-3004

Catálisis: 10% NX CATALISADOR PU - CÓDIGO: CT-93-2920  
20 a 25% DILUENTE PARA SINTÉTICO - CÓDIGO: DI-93-3027



## LACA NITROCELULOSA

Laca monocomponente, a base de resinas sintéticas y nitrocelulosa. Disponible en diversos colores, de acuerdo con las industrias automovilísticas. Indicado para pintados generales, parciales y retoques de vehículos automotrices.

- ❶ NX LACA NC PRETO CADILAC - CÓDIGO: LA-91-2871
- ❷ NX LACA NC BRANCO GEADA - CÓDIGO: LA-91-3007
- ❸ NX LACA NC BRANCO PURO - CÓDIGO: LA-91-2880
- ❹ NX LACA NC PRETO FOSCO - CÓDIGO: LA-91-3009
- ❺ NX LACA AL. OPALEC RODAS - CÓDIGO: LA-91-3005

Dilución: De 100 a 120% com DILUENTE LACA SINTETICO CÓDIGO: DI-93-3027

## BASE COAT

Base Coat, monocomponente, a base de resina poliéster. disponible en colores lisos, metálicos y perlados. Compone un sistema de doble camada aplicándose el barniz PU sobre la base poliéster.

### NX CLEAR POLIESTER ❶

CÓDIGO: BN-91-2988

### NX BINDER / CLEAR POLIESTER ❷

CÓDIGO: BN-91-3037

Dilución: Listo para uso:

# SISTEMA DE CATÁLISIS Y DILUCIÓN

Usted puede encontrar, arriba, en cada línea de producto NEXUS, la medida exacta y precisa de cada mezcla. Acceda también a nuestro sitio [www.iql.com.br](http://www.iql.com.br) y haga el download de nuestra guía de catálisis y dilución de nuestros productos.



**IQL - INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PRODUTOS QUÍMICOS LTDA.**  
Avenida: Presidente Costa e Silva, 174 Diadema/SP | CEP: 09961-400 | CNPJ: 07.098.541/0001-43

**WWW.IQL.COM.BR | Tel: +55 (11) 4066-3097 | contato@iql.com.br**

**SIGA**

**@iqltintasindustriais**

