

NEXPOXI WT AWWA

PE-00-70XX

CT-03-7011

Revisão 0.0 / 2025

DESCRICAO DO PRODUTO

NEXPOXI WT AWWA é um epóxi de alto desempenho catalisado com poliamida / amina para uso em superfícies em contato com água potável.

USOS RECOMENDADOS

Proteção interna e externa para caixas de água, tubos e válvulas metálicos que tenham contato com água potável. Este produto também pode ser utilizado em superfícies de concreto, bastando utilizar o primer PI-72-4644 e o catalisador CT-72-4647. As características dele o tornam ideal para novas estruturas e manutenção.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Acabamento:	Semi Fosco
Cores:	Branco / preto / Azul ou cores especiais
Sólidos por Volume:	80% ± 2%
VOC:	(Método EPA 24) < 100g/L
Proporção de Mistura:	1 parte A : 1 parte B

Espessura recomendada para 1 demão (micrometros)

Úmida	100 (Min)	150 (Max)
Rendimento Aproximado	5 m²/l	7,5 m²/l

Tempo de Prateleira: 12 meses, fechada
Armazenamento ao abrigo de intempéries (4,5°C) até (38°C).

Tempo Médio de Secagem Úmida 250 – 550 micrometros

	25°C 50% UR
Ao toque:	3 horas
Ao manuseio:	8 horas
Cura final:	7 dias

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

A superfície deve estar limpa, seca, em boas condições. Remova todo material que possa ter óleo, poeira, graxa, ferrugem solta, sujeiras e materiais estranhos, para garantir adesão adequada.

Preparação de superfície mínima recomendada para ferro e aço: Atmosférico: SSPC-SP6/NACE 3/ISO 8501-1: 2007, Perfil Sa 2 (50µm) ou SSPC-SP12/NACE N° 5, WJ-3/NV-2. Imersão: SSPC-SP10/NACE 2/ISO 8501-1: 2007, Perfil Sa 2,5 (50-75µm) ou SSPC-SP12/ NACE N°5, WJ-2/NV-2)

PREPARO DO PRODUTO

Temperatura (ar, superfície, material)

Catalisador padrão 10°C mínima, 43°C máxima. A temperatura do material deve variar entre 21°C e 29°C para uma ótima performance. Umidade relativa do ar 85% máxima.

Processo

Agite os componentes até que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Recomendamos utilizar um agitador mecânico. Acrescente o componente B no componente A, obedecendo a proporção da mistura. Agite novamente os componentes, se possível com um agitador mecânico. Acrescente o diluente apenas após a mistura de todos os componentes estiver finalizada.

APLICAÇÃO

As informações abaixo são uma referência para os usuários, os quais podem usar equipamentos semelhantes e ajustes mais adequados para seu uso específico. Importante verificar se os equipamentos estão dentro das condições de uso e limpos. A linha de ar comprimido precisa ser purgada para evitar possível contaminação entre os produtos que estiverem sendo usados. Em caso de diluição, seguir este BT.

Limpeza / Diluição

Diluyente DI-11-0107

Pistola Convencional

Pressão no Tanque	30 psi
Bico do Fluido	EX
Capa de Ar	704
Pressão de atomização:	50 psi
Diluição:	Se necessário, até 15%

Durante tempo de inatividade prolongado ou após longo período de pulverização contínua, poderá ser necessário lavar o equipamento com M.E.K.

Trincha

Para camadas de reforço e retoques.

Cerdas

70 – 100 mm de largura, Material natural/ nylon/ poliéster

Rolo

Para camadas de reforço e retoques.

Cobertura

lã de carneiro ou lã sintética com 3/8" resistente a solventes.

PROCESSO DA APLICAÇÃO

Recomenda-se sobreposição de 50% em cada passagem da pistola de pintura, realizando um repasse cruzado para finalizar. Aplicação adicional com pincel ou trincha em todas as áreas de difícil acesso, com pontos de solda e cantos vivos, pois são locais mais suscetíveis a falhas de pintura.

APROVAÇÃO

Atende aos requisitos de potabilidade.

SAÚDE E SEGURANÇA

Consulte a FDS antes de usar. Os dados técnicos e instruções estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

<https://tinyurl.com/5n6muz9v>