

NEXPOXI HS
PE-00-70XX
CT-03-7011
Revisão 0.0 / 2025

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

NEXPOXI HS é um primer de acabamento epóxi poliamida bicomponente que possui alto teor de sólidos e pigmentação anticorrosiva à base de fosfato de zinco. Ele oferece secagem rápida e boa aplicabilidade, além de excelente aderência ao aço carbono tratado por jateamento abrasivo e tratamento mecânico grau St.3.

USOS RECOMENDADOS

Recomendado para pintura de estruturas metálicas, exterior de tanques, tubulações, silos e equipamentos diversos, sejam novos ou em manutenção. Indicado para ambientes de baixa agressividade.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Acabamento:	Acetinado
Cores:	Ral / Munsell ou conforme padrão do cliente
Sólidos por Volume:	80% ± 3%
Proporção de Mistura:	1 parte A : 1 parte B

Espessura recomendada para 1 demão (micrometros)

Seca	120 (min)	300 (max)
Rendimento Aproximado (480 µm)	5,5 m²/l sem diluição na espessura de 35 µm seco.	

Tempo de Prateleira:	24 meses, fechada
	Armazenamento ao abrigo de intempéries (4,5°C) até (38°C).

Tempo Médio de Secagem Úmida

	10°C 50% UR	25°C 50% UR	35°C 50% UR
Ao toque:	2 horas	1 horas	30 min
Ao manuseio:	10 horas	4 horas	3 horas
Repintura mínimo:	10 horas	4 horas	3 horas
Cura final:	240 horas	168 horas	120 horas

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

A superfície deve estar limpa, seca, em boas condições. Remova todo material que possa ter óleo, poeira, graxa, ferrugem solta, sujeiras e materiais estranhos, para garantir adesão adequada.

Preparação de superfície mínima recomendada para ferro e aço: Atmosférico: SSPC-SP6/NACE 3/ISO 8501-1: 2007, Perfil Sa 2 (50µm) ou SSPC-SP12/NACE N° 5, WJ-3/NV-2. Imersão: SSPC-SP10/NACE 2/ISO 8501-1: 2007, Perfil Sa 2,5 (50-75µm) ou SSPC-SP12/ NACE N°5, WJ-2/NV-2)

PREPARO DO PRODUTO

Temperatura (ar, superfície, material)

Catalisador padrão 10°C mínima, 43°C máxima. A temperatura do material deve variar entre 21°C e 29°C para uma ótima performance. Umidade relativa do ar 85% máxima.

Processo

Agite os componentes até que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Recomendamos utilizar um agitador mecânico. Acrescente o componente B no componente A, obedecendo a proporção da mistura. Agite novamente os componentes, se possível com um agitador mecânico. Acrescente o diluente apenas após a mistura de todos os componentes estiver finalizada.

APLICAÇÃO

As informações abaixo são uma referência para os usuários, os quais podem usar equipamentos semelhantes e ajustes mais adequados para seu uso específico. Importante verificar se os equipamentos estão dentro das condições de uso e limpos. A linha de ar comprimido precisa ser purgada para evitar possível contaminação entre os produtos que estiverem sendo usados. Em caso de diluição, seguir este BT.

Limpeza / Diluição

Diluente DI-03-4636 ou diluente indicado pela Engenharia.

Diluição:

Para aplicação com pistola convencional diluir no máx 25% e para pistola Airless no máx 5%.

Pistola Airless

Unidade	Mínima Bomba 60:1
Pressão	2.000 – 3.000 psi
Mangueira	1/4" de diâmetro interno
Bico	0,015" a 0,021"
Filtro	malha 60
Diluição:	Máximo de 15%

Pistola Convencional

Pressão no Tanque	10 - 20 psi
Bico de fluido	EX
Pressão de atomização:	50 - 70 psi
Diluição:	Se necessário, até 15%

Durante tempo de inatividade prolongado ou após longo período de pulverização contínua, poderá ser necessário lavar o equipamento com M.E.K.

Trincha

Recomendado apenas para retoques em pequenas áreas ou "stripe coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

Rolo

Utilize rolo de pelo curto e sem costura, de lã de carneiro ou sintética, para tintas epóxis. Para aplicação com trincha ou rolo, pode ser necessário aplicar duas ou mais camadas para obter uma película uniforme e na espessura recomendada.

PROCESSO DA APLICAÇÃO

Recomenda-se sobreposição de 50% em cada passagem da pistola de pintura, realizando um repasse cruzado para finalizar. Aplicação adicional com pincel ou trincha em todas as áreas de difícil acesso, com pontos de solda e cantos vivos, pois são locais mais suscetíveis a falhas de pintura.

SAÚDE E SEGURANÇA

Consulte a FDS antes de usar. Os dados técnicos e instruções estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

<https://tinyurl.com/5n6muz9v>