

NEXTHANE DF R

EP-00-4XXX

CT-03-4506

Revisão 0.0 / 2025

DESCRICAO DO PRODUTO

NEXTHANE DF R é uma tinta de acabamento bicomponente Poliuretano Acrílico Alifático, com desempenho superior. Formulada para proteção anticorrosiva, oferece excelente impermeabilização, resistência química e durabilidade contra intempéries.

USOS RECOMENDADOS

Acabamento excepcional ideal para a pintura de máquinas e equipamentos que demandam resistência às condições climáticas adversas. Ideal para a pintura de torres de energia elétrica, torres de comunicação, estruturas metálicas, assim como para peças e equipamentos galvanizados.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Acabamento:	Fosco / Semi Fosco / Brilhante
Cores:	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente
Sólidos por Volume:	59% ± 2%
Proporção de Mistura:	4 partes A : 1 parte B

Produto atende à diretiva **RoHs** (Restriction of Hazardous Substances)

Espessura recomendada para 1 demão (micrometros)

Seca	40 (min)	140 (max)
------	----------	-----------

Rendimento Aproximado 9,6 m² / sem diluição na espessura de 55 µm seco.

Tempo de Prateleira: 12 meses, fechada
Armazenamento ao abrigo de intempéries (4,5°C) até (38°C).

Tempo Médio de Secagem

	10°C 50% UR	25°C 50% UR	35°C 50% UR
Ao toque:	2 horas	30 min	25 min
Ao manuseio:	16 horas	8 horas	6 horas
Repintura mínimo:	18 horas	12 horas	10 horas
Cura final:	192 horas	168 horas	168 horas

Os tempos de secagem variam conforme ventilação, temperatura ambiente, superfície, umidade relativa do ar e espessura do filme. Em condições anormais, consulte a Assistência Técnica da IQL. O intervalo máximo entre demãos depende da integridade do filme exposto.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

A superfície deve estar limpa, seca, em boas condições. Remova todo material que possa todo o óleo, poeira, graxa, ferrugem solta, sujeiras e materiais estranhos, para garantir adesão adequada.

Preparação de superfície mínima recomendada para ferro e aço: Atmosférico: SSPC-SP6/NACE 3/ISO 8501-1: 2007, Perfil Sa 2 (50µm) ou SSPC-SP12/NACE N° 5, WJ-3/NV-2. Imersão: SSPC-SP10/NACE 2/ISO 8501-1: 2007, Perfil Sa 2,5 (50-75µm) ou SSPC-SP12/ NACE N°5, WJ-2/NV-2)

PREPARO DO PRODUTO

Temperatura (ar, superfície, material)

Catalisador padrão 10°C mínima, 43°C máxima. A temperatura do material deve variar entre 21°C e 29°C para uma ótima performance. Umidade relativa do ar 85% máxima.

Processo

Agite os componentes até que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Recomendamos utilizar um agitador mecânico. Acrescente o componente B no componente A, obedecendo a proporção da mistura. Agite novamente os componentes, se possível com um agitador mecânico. Acrescente o diluente apenas após a mistura de todos os componentes estiver finalizada.

APLICAÇÃO

As informações abaixo são uma referência para os usuários, os quais podem usar equipamentos semelhantes e ajustes mais adequados para seu uso específico. Importante verificar se os equipamentos estão dentro das condições de uso e limpos. A linha de ar comprimido precisa ser purgada para evitar possível contaminação entre os produtos que estiverem sendo usados. Em caso de diluição, seguir este BT.

Limpeza / Diluição

Diluyente DI-03-4636 ou outro diluyente indicado pela Engenharia

Pistola Convencional

Pressão no Tanque

10 - 20 psi

Bico de fluido

EX

Pressão de atomização:

50 -760 psi

Diluição:

Se necessário, até 25%

Durante tempo de inatividade prolongado ou após longo período de pulverização contínua, poderá ser necessário lavar o equipamento com M.E.K.

Trincha

Recomendado apenas para retoques em pequenas áreas ou "stripe coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

Rolo

Não é recomendado.

PROCESSO DA APLICAÇÃO

Recomenda-se sobreposição de 50% em cada passagem da pistola de pintura, realizando um repasse cruzado para finalizar. Aplicação adicional com pincel ou trincha em todas as áreas de difícil acesso, com pontos de solda e cantos vivos, pois são locais mais suscetíveis a falhas de pintura.

SAÚDE E SEGURANÇA

Consulte a FDS antes de usar. Os dados técnicos e instruções estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

<https://tinyurl.com/5n6muz9v>