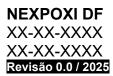
BOLETIM TÉCNICO





DESCRICAO DO PRODUTO

NEXPOXI DF é um epóxi poliamida bicomponente possui alto teor de sólidos e pigmentação anticorrosiva. Ele seca rapidamente e adere excelentemente ao aço carbono, podendo ser aplicado sobre tintas envelhecidas bem aderidas. Este revestimento pode ser aplicado em uma única demão de alta espessura, facilitando a pintura de máquinas e equipamentos.

USOS RECOMENDADOS

Recomendado para pintar estruturas metálicas, exteriores de tanques, tubulações, silos e diversos equipamentos, tanto novos quanto em manutenção, nas indústrias de papel e celulose, açúcar e álcool, química e petroquímica, entre outras.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Acabamento: Brilhante / Semi Brilhante / Semi Fosco
Cores: Ral / Munsell ou conforme padrão do cliente

Sólidos por Volume: 80% ± 3%

Proporção de Mistura: 4 partes A : 1 parte B

Espessura recomendada para 1 demão (micrometros)

Seca 120 (min) 200 (max)

Rendimento Aproximado (480 μ m) 5,5 m^2/l sem diluição na espessura de 160 μ m seco.

Tempo de Prateleira: 24 meses, fechada

Armazenamento ao abrigo de intempéries (4,5°C) até (38°C).

Ponto de Fulgor: > 93°C

Tempo Médio de Secagem Úmida

	10°C 50% UR	25°C 50% UR	35°C 50% UR
Ao toque:	150 min	2 horas	1 horas
Ao manuseio:	9 horas	8 horas	5 horas
Repintura mínimo: Cura final:	9 horas 200 horas	8 horas 168 horas	5 horas 120 horas

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

A superfície deve estar limpa, seca, em boas condições. Remova todo material que possa todo o óleo, poeira, graxa, ferrugem solta, sujeiras e materiais estranhos, para garantir adesão adequada.

Preparação de superfície mínima recomendada para ferro e aço: Atmosférico: SSPC-SP6/NACE 3/ISO 8501-1: 2007, Perfil Sa 2 ($50\mu m$) ou SSPC-SP12/NACE N° 5, WJ-3/NV-2. Imersão: SSPC-SP10/NACE 2/ISO 8501-1: 2007, Perfil Sa 2,5 ($50-75\mu m$) ou SSPC-SP12/ NACE N°5, WJ-2/NV-2)



BOLETIM TÉCNICO



PREPARO DO PRODUTO

Temperatura (ar, superfície, material)

Catalisador padrão 10°C mínima, 43°C máxima. A temperatura do material deve variar entre 21°C e 29°C para uma ótima performance. Umidade relativa do ar 85% máxima.

Processo

Agite os componentes até que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata. Recomendamos utilizar um agitador mecânico. Acrescente o componente B no componente A, obedecendo a proporção da mistura. Agite novamente os componentes, se possível com um agitador mecânico. Acrescente o diluente apenas após a mistura de todos os componentes estiver finalizada.

APLICAÇÃO

As informações abaixo são uma referência para os usuários, os quais podem usar equipamentos semelhantes e ajustes mais adequados para seu uso específico. Importante verificar se os equipamentos estão dentro das condições de uso e limpos. A linha de ar comprimido precisa ser purgada para evitar possível contaminação entre os produtos que estiverem sendo usados. Em caso de diluição, seguir este BT.

Limpeza / Diluição Diluente DI-11-0850

Pistola Airless

 Unidade
 Mínima Bomba 60:1

 Pressao
 2.000 – 3.000 psi

 Mangueira
 1/4" de diâmetro interno

 Bico
 0,015" a 0,021"

 Filtro
 malha 30

Filtro malha 30
Diluição: Máximo de 15%

Pistola Convencional

Pressão no Tanque 10 - 20 psi Bico de fluído EX Pressão de atomização: 50 - 70 psi

Diluição: Se necessário, até 15%

Durante tempo de inatividade prolongado ou após longo período de pulverização contínua, poderá ser necessário lavar o equipamento com M.E.K.

Trincha

Recomendado apenas para retoques em pequenas áreas ou "stripe coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

Rolo

Utilize rolo de pelo curto e sem costura, de lã de carneiro ou sintética, para tintas epóxis. Para aplicação com trincha ou rolo, pode ser necessário aplicar duas ou mais camadas para obter uma película uniforme e na espessura ecomendada.

PROCESSO DA APLICAÇÃO

Recomenda-se sobreposição de 50% em cada passagem da pistola de pintura, realizando um repasse cruzado para finalizar. Aplicação adicional com pincel ou trincha em todas as áreas de difícil acesso, com pontos de solda e cantos vivos, pois são locais mais suscetíveis a falhas de pintura.

SAÚDE E SEGURANÇA

Consulte a FDS antes de usar. Os dados técnicos e instruções estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. https://tinyurl.com/5n6muz9v

